

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

# SikaForce®-457 L05 (AB) BLACK (ADEKIT A257 BK / H6257 BK)

## DVOUSLOŽKOVÉ POLYURETANOVÉ LEPIDLO NÍZKÝ MODUL - VYSOKÁ FLEXIBILITA

### POPIS

Lepení dílů ve velkých sériích, lepení prvků karoserie (spoiler, zadní dveře...) z kompozitních (SMC, RTM, BMC, ...) nebo termoplastických materiálů (ABS, PP, PC/PET, ASA, ...). Vyvinuto pro lepení různorodých materiálů s vysokým rozpětím CTE.

### VLASTNOSTI

- Dvousložkové vytvrzování při pokojové teplotě Polyuretanové lepidlo
- neprověšující se pastovitý výrobek vhodný pro vertikální aplikace a k vyplňování nepravidelných spár
- Rychle tuhnoucí produkt přizpůsobený ke snížení montážní doby
- Vynikající tlumení vibrací, nárazů a hluku
- Vynikající chování při nízkých teplotách
- Vysoká rychlost vytvrzování při vyšších teplotách
- Výrobek přizpůsobený pro montáže s použitím různorodých materiálů
- Vynikající mechanické vlastnosti a stárnutí
- Vynikající odolnost vůči dynamickému zatížení (vibrace a nárazy)
- Výrobek přizpůsobený náročnému stárnutí a agresivnímu prostředí

### FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení	POLYOL (A)	ISOCYANATE (B)	SMĚŠ	METODA
Váhový míšící poměr:	100	100		
Barva	černá (BK)	světle jantarová	černá (BK)	
Hustota při 25 °C <sup>(KP)</sup>	1.40	1.10	-	LT-020-A
Hustota vytvrzeného produktu při 23 °C	-	-	1.26	LT-047
Viskozita při 25 °C <sup>(KP)</sup>	(Pa.s) 12.5	27	-	LT-001
Doba zprac. na 25 g při 25 °C <sup>(KP)</sup>	(min) -	-	5	LT-002-B
Doba otevření 6-7mm kuličky při 23 °C	(min) -	-	4'30 – 5'30	LT-006-B
Doba otevření 6-7mm kuličky při 35 °C <sup>(1)</sup>	(min) -	-	3'30	

**(KP) Klíčové vlastnosti. Tyto hodnoty jsou uzavřeny v COA**

(1) Pokojová teplota, lepidlo a substráty se používají při teplotě 35 °C pro měření otevřené doby.

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI <sup>(1)</sup>

Tvrдость <sup>(KP)</sup> <sup>(2)</sup>	(Shore A)	60	LT-022-A
Pevnost v tahu	(MPa)	3	ISO 37
Prodloužení při přetržení <sup>(KP)</sup> <sup>(1)</sup>	(%)	380	LT-003
Modul pružnosti v tahu při 10 % prod.	(MPa)	1	ISO 37
Provozní teplota <sup>(2)</sup>	(°C)	- 40 až 80	LT-006-B

**(1) Vytvrzování 16 h při 40 °C + 8 h při 23 °C**

**(KP) Klíčové vlastnosti. Tyto hodnoty jsou uvedeny v certifikátu analýzy COA.**

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaForce®-457 L05 (AB) BLACK (ADEKIT A257 BK / H6257 BK)

červen 2024, Verze 01 /2024

Sika Advanced Resins

1

(2) Vytvrzeno 24 hodin při 23 °C. Měřeno po 7 sekundách

(3) Pracovní teplota je definována jako teplota, při které si výrobek zachovává 80 % své původní pevnosti ve smyku po 1000 hodinách stárnutí při této teplotě, hodnota pro hliník měřena při 23 °C.

## DOBA MANIPULACE<sup>(1)</sup>

při 23 °C	(min)	<b>90</b>	LT-006-B
-----------	-------	-----------	----------

(1) Doba manipulace je definována jako doba potřebná k dosažení pevnosti ve smyku na hliníku při 23 °C 1 MPa.

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA SESTAVÁCH <sup>(1)</sup>

	<b>Pevnost ve střihu při 23 °C (MPa)</b>	METODA
Hliník 2017A <sup>(KP)</sup> (opískovaný)	<b>≥ 5 CF</b>	
Polypropylen ošetřený plamenem <sup>(2)</sup>	<b>Počáteční</b>	LT-006-B
	<b>Při 80 °C</b>	
	<b>Po 1 týdnu vlhké kataplasmy při 70 °C</b>	

(1) Vytvrzeno 16 h při 40 °C + 8 h při 23 °C

(2) Parametry zpracování plamenem: rychlost 900 mm/s až 90 mm do plamene. Poměr/průtok : Qair 335 l/min - Qgaz 14,5 l/min.

CF: Cohesive Failure \_ Kohezní selhání podle normy EN ISO 10365.

## PEVNOST V ODLUPOVÁNÍ PLOVOCÍHO VÁLEČKU PŘI 23 °C

Hliník 2017A (opískovaný)	(kN/m)	<b>10 CF</b>	ISO 4578
------------------------------	--------	--------------	----------

CF: kohezní selhání podle normy EN ISO 10365.

## ZPRACOVÁNÍ

- Vybavení: SikaForce®-457 L05 (AB) BLACK balení v 400 ml kartuších vyžaduje ruční nebo automatické ovládání / pneumatickou pistoli.  
Aplikace, které vyžadují stroj, konzultujte s naším technickým oddělením.
- Příprava substrátu: Podklad: lepený předmět musí být zbaven všech nečistot, oleje nebo jiných cizích látek. Čistý a suchý povrch je nutností.

**O přípravě povrchu se poraďte s naší technickou podporou.**

## OPATŘENÍ PRO MANIPULACI

---

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání
- Používejte rukavice, brýle a ochranný oděv.

**Další informace naleznete v bezpečnostním listu.**

## SKLADOVACÍ PODMÍNKY

---

Skladovatelnost **SikaForce®-457 L05 (AB) BLACK (kartuše)** je **5 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 5 °C a 30 °C.

Doba použitelnosti přípravku SikaForce®-457 L05 (A) (polyol) je **6 měsíců v balení po 28 kg a 5 měsíců v balení v sudech s celkovým objemem 235 kg**, v suchu a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 5 °C a 30 °C.

**Doba použitelnosti SikaForce®-457 (B) (izokyanát)** je **5 měsíců** na suchém místě a v původních neotevřených obalech při teplotě mezi 5 °C a 30 °C.

## BALENÍ

---

▪ SikaForce®-457 L05 (AB) BLACK / 400ml	Krabice s 12ti kartušemi
▪ SikaForce®-457 L05 (A) (Polyol)	28 kg, 235kg (sud)
▪ SikaForce®-457 (B) (Isocyanate)	22 kg, 185 kg (sud)

## BLIŽŠÍ INFORMACE

---

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

## ZÁKLADY HODNOT

---

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu výrobku jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

## INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

---

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

## Kontakt

### SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach  
Phone: +49 7125 940-7692  
E-Mail: industry@de.sika.com  
Website: www.sika.de

### SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: contact.industry@fr.sika.com  
Website: www.sika.fr

### Sika S.A.U.

Carretera de Madrid a Irún – km 14.5  
P.I. Congost 28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN  
Phone: +34 93 225 16 20  
E-Mail: sar-sales@es.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.es

### Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6  
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy  
Phone: +39 02 54778111  
Fax +39 02 54778 119  
E-Mail: info@sika.it  
Website: www.sika.it

### Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn  
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom  
Phone: +44 1707 394444  
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com  
Website: www.gbr.sika.com

### SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.com

### Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com  
Website: www.sikaindustry.com

### SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.us

### SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park  
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO  
Phone: +52 442 238 5800  
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

### SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: industry@cn.sika.com  
Website: www.sika.cn

### Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokyo 108-6110 - JAPAN  
Phone: +81 3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com  
Website: www.jpn.sika.com

### SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,  
Chakan Industrial Area,  
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,  
Maharashtra – 410501  
E-Mail: info.india@in.sika.com

### ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25  
43400 Most - CZECH REPUBLIC  
Phone: +420 604 269 152  
E-Mail: info@axson.cz Website:  
www.axson.cz



### ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 604 269 152  
E-mail: info@axson.cz  
www.acrczech.cz



### TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaForce®-457 L05 (AB) BLACK (ADEKIT A257 BK / H6257 BK)

červen 2024, Verze 01 /2024

Sika Advanced Resins

